

بررسی خوردگی حفره ای در ورق های فولادی X70 تولید شده به روش نورد گرم

رضا خاکساری نژاد¹

چکیده

خوردگی حفره ای در سطح ورق نقطه شروع آسیب های جدی وارد شده به محصولاتمانند خطوط لوله

انتقال سیال و بدنه مخازن می باشد. در این تحقیق دلایل ایجاد خوردگی حفره ای در ورق های فولادی X70

موجود در انبار محصول مورد بررسی قرار گرفته است. نتایج نشان می دهد که باقی ماندن آب روی سطح ورق

به چه صورت باعث ایجاد این خوردگی می شود. تشکیل پیل الکتروشیمیایی در سطح ورق فرایند خوردگی را

تشدید می کند. ورود یون کلراید به داخل حفرات ورق برای ختنی کردن بار داخل حفرات باعث خروج یون

های Fe^{2+} می شود، در نتیجه خوردگی تشدید می شود.

¹-Email : r.khaksar@oxinsteel.ir